

**ВАРИАНТ
УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ
ПРОЦЕССА ЗАМЕДЛЕННОГО
КОКСОВАНИЯ ДЛЯ ООО
«ЛУКОЙЛ – ВОЛГОГРАД
НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА»**

Д.Г. Беленёва, Я.Л. Ускач

*Волгоградский государственный
технический университет
Волгоград, Россия*

Рассмотрены варианты повышения эффективности работы установки замедленного коксования на ООО «ЛУКОЙЛ – Волгограднефтепереработка» с целью увеличения выхода светлых дистиллятов и улучшения их качества.

Одной из важных проблем процессов замедленного коксования является низкое качество и выход светлых дистиллятов. На предприятии ООО «ЛУКОЙЛ – Волгограднефтепереработка» установки замедленного коксования типа 21 – 10/7 производительностью 400 тыс. тонн/год получают кокс с содержанием летучих веществ до 11%; бензин с плотностью 682 кг/м³; газ с содержанием углеводородов C₅ и выше до 10%.

С целью усовершенствования действующей установки, на основании проведенного патентно-информационного поиска предлагается: внедрение газожидкостного контактора, где происходит смешение бензина и газа путем подачи потока сжатого газа в распыленный форсункой бензин [1]; увеличение диаметра коксовых камер до 7 метров.[2]

Предлагаемое техническое решение позволит увеличить плотность бензина и его выход на 3,2%, повысить качество газа за счет снижения содержания в нем углеводородов C₅ и вы-

ше до 1,2%, увеличить выход крупнокускового кокса с содержанием летучих до 6%.

Список литературы

1. Способ замедленного коксования нефтяного сырья: пат. №2282656 Российская Федерация: МПК C10B55/00 / Жуков В.Ю., Якунин В.И., Крылов В.А.; заявитель и патентообладатель ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» - 2005118132/04; 10.06.2005; опубл. 27.08.2006.

2. Способ переработки ловушечного нефтепродукта установки замедленного коксования: пат. №2293066 Российская Федерация: МПК C02F11/18 / Кузора И.Е., Кукс И.В., Ёлшин А.И.; заявитель и патентообладатель ОАО «АНХК» - 2005129816/04; 26.09.2005; опубл. 26.09.2005.

**СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ
ПРОЦЕССА ГИДРООЧИСТКИ
ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА**

И.В. Фомиченко, Я.Л. Ускач

*Волгоградский государственный
технический университет
Волгоград, Россия*

Гидроочистка дизельного топлива позволяет уменьшить содержание серы и количество токсичных газовых выбросов в окружающую среду.

На установке типа П-24-1400/1 производительностью 1 400 000 тонн/год используется каталитическая система фирмы «Axens» (катализаторы защитного слоя АСТ 069 и АСТ 077, катализаторы гидроочистки HR 538 и HR 626), остаточное содержание серы – 50 ppm.

С целью улучшения технико-технологических показателей процесса гидро-