

большинстве случаев, относятся далеко не позитивно.

Временные несъемные конструкции на имплантатах могут состоять из двух отдельных частей (индивидуальный абатмент и коронка) или одной, где временная коронка соединена с индивидуальным абатментом. При одномоментной имплантации с немедленной нагрузкой, кто-то говорит формирователь не устанавливать, а использовать временные индивидуальные абатменты и коронки. Другие, рекомендуют применение прикручиваемых провизорных конструкций, изготовленных из пластмассы или композитного материала на интегрированные внутрикостные дентальные имплантаты.

Выбор метода изготовления провизорных коронок зависит от клинической ситуации, а также от того, насколько оснащена клиника и зуботехническая лаборатория и от квалификации врача-стоматолога-ортопеда. Существенно увеличились требования и к качеству провизорных коронок. Провизорные коронки должны быть индивидуальной анатомической формы пациента, в которой особенно важны контакты с зубами антагонистами, выраженность экватора, соответствие пришеечному уступу культы препарированного зуба. [3]

Сущность метода заключается в дублировании формы коронки зуба, который планируется препарировать под искусственную коронку, при помощи слепка, который получают с него до препарирования и используют в качестве формы для конструкционного полимерного материала после препарирования зуба, внутренняя поверхность коронки при этом формируется самой культей препарированного зуба. Методику удалось упростить и удешевить при помощи термопластического оттискного материала Luxa-Form® фирмы DMG предназначенного для получения небольших частичных оттисков для изготовления временных коронок. Полные оттиски из силиконового материала рационально применять при изготовлении только мостовидных протезов или кап, охватывающих большой участок зубов. Термопластический материал Luxa-Form® выпускается в виде небольших удобных в применении дисков.

Этот материал размягчается в воде при температуре 70°C в течение 1 минуты, после охлаждения в полости рта он быстро приобретает твердость. LuxaForm® предпочтительно сочетать с бис-акриловым композитом для временных коронок Luxa-temp® того же производителя, поскольку бис-акриловые материалы не нагреваются во время полимеризации и не размягчают термопластичную оттискную массу.

По данным литературы, материал Luxa-temp® наиболее прочный при изгибе и упругий по сравнению с другими материалами для изготовления временных коронок. Перед применением термопластичного оттискного материала для получения провизорных коронок, зуб, на который планируется изготовить данную коронку, необходимо восстановить пломбирочным материалом, уделяя особое внимание восстановлению контактных пунктов с проксимальной стороны, выраженности экватора и нормализации жевательной поверхности. Так как восковое моделирование этих образований на гипсовой модели не подходит для данного материала, участки воскового моделирования могут изменить свою конфигурацию под действием температуры термопластичного оттискного материала при попытке получения оттиска с гипсовой модели. Кроме того, если изготавливать восковую модель, то это обязывает дважды снимать слепок и отливать гипсовую модель. [2]

Литература:

1. Курляндский В.Ю. Ортопедическая стоматология 2010г.
2. Копейкин В.Н. Ортопедическая стоматология 2010г.
3. Оксман И.М., Гаврилов Е.И. Ортопедическая стоматология 2012г.

ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОМБИНИРОВАННЫХ КРОНОК ПО БЕЛКИНУ И ПОГОДИНУ

Петросян А.А.

*МАОУ ВО «Краснодарский муниципальный
медицинский институт высшего
сестринского образования»
Краснодар, Россия*

Коронки с пластмассовой облицовкой в основном изготавливают на фронтальную группу зубов, а также премоляры, из эстетических соображений в том числе если использование пластмассовых и фарфоровых связано с какими-либо сложностями или они неэффективны. Выбор той или иной конструкции обусловлен рамками решаемой задачи, особенностями клинического случая, технологическими возможностями и другими аспектами.

Комбинированная коронка по Белкину является штампованной коронкой, вестибулярная поверхность которой облицована пластмассой (фасетка).

Показания к применению комбинированной коронки по Белкину:

Аномалии величины, формы, положения фронтальных зубов верхней челюсти.

Дефекты коронковой части фронтальных зубов и премоляров верхней челюсти кариозного и некариозного происхождения.

Для шинирования при заболеваниях пародонта.

Противопоказания к применению комбинированной коронки по Белкину:

Недостаточно высокая коронковая часть зуба.

Как опора под мостовидный протез.

Глубокий прикус.

Зубы с живой пульпой у детей до 16 лет.

Относительным противопоказанием к применению коронки по Белкину являются резцы нижней челюсти.[3]

Недостатки комбинированной коронки по Белкину

Во-первых, это неудовлетворительные эстетические качества. Металлический каркас нередко обнажается. Пластмасса теряет свой первоначальный цвет. Лишь первое время коронки по Белкину соответствуют цвету естественных зубов. Из-за механического способа соединения металла и пластмассы, а также разности коэффициентов их термического расширения, в мелкие щели, образующиеся в местах соединения, проникает ротовая жидкость и остатки пищи. Это приводит к ещё большему расслоению разнородных материалов, а также к изменению цвета облицовки. Пластмасса при контакте с жидкостью ротовой полости со временем начинает разбухать и оказывает давление на десневой край. Возникает локальный гингивит и постепенное разрушение культи зуба. Эти коронки не обладают нужной прочностью. Для их изготовления требуется сошлифовывание немалого слоя твердых тканей с вестибулярной стороны зуба. Данная конструкция оказывается малопригодной в качестве опоры для мостовидного протеза.[2]

Клинико-лабораторные этапы изготовления комбинированной коронки по Белкину

1-й клинический этап. Зуб препарируют под полную штампованную металлическую коронку. Получают оттиски из обеих челюстей слепочной массой. На отпрепарированный зуб изготавливают провизорную коронку.

1-й лабораторный. Обычным методом изготавливается штампованная коронка.

2-й клинический. Припасовка искусственной коронки в полости рта. Опорный зуб доприпасовывается из режущей, губной и контактной поверхности на толщину пластмассовой части коронки(1,0-1,5 мм).

На вестибулярной части поверхности коронки просверливают отверстие, коронку заполняют размягченным воском и пригоняют на опорный зуб. Внутри коронки образуется тонкий оттиск культи зуба. Слой воска, который остался, отвечает толщине твердых тканей зуба для изготовления фасетки. Воск, который остался, выходит через отверстие. Не снимая коронку, получают оттиск из всего зубного ряда. Подбирают цвет фасетки.

2-й лабораторный: изготовление рабочей модели из гипса. Коронку греют, чтобы избавиться от воска, остатки его убирают, коронку отбеливают, полируют. Вестибулярную стенку коронки вырезают бором, оставляя ее в пришеечной области и в участке режущего края шириной 0,5-1 мм. Для лучшей удерживания пластмассы по краям вырезают бором ретенционные пункты, в виде хвоста ласточки.[2,3]

Каркас подготовленной штампованной коронки обезжиривают, маскируют придесневой ободок и другие части края коронки специальным белым изоляционным лаком. Устанавливают на модель, моделируют вестибулярную сторону воском, с учетом расположенных рядом зубов. Вырезают гипсовый блок, гипсуют к нижней части кюветы губной поверхностью наружу. В дальнейшем проводят замену воска на пластмассу по общепринятой методике, полимеризуют, обрабатывают, шлифуют, полируют.

3-й клинический: припасовка коронки в полости рта. Коронка должна соответствовать всем требованиям к полным искусственным коронкам и удовлетворять эстетические требования пациента.[1]

3-й лабораторный: заключительная полировка пластмассовой поверхности коронки.

4-й клинический: закрепление коронки с помощью цемента. Особенность фиксации в том, что цемент подбирается в соответствии с цветом коронки зуба. Необходимо исключить использование органических растворителей (спирт, эфир).

Комбинированная коронка по Погдину

Погодин предложил оставлять от штампованной коронки лишь ту ее часть на оральной поверхности зуба, которая имеет контакт с антагонистами. Пластмассовая облицовка покрывает вестибулярную, значительную часть контактных поверхностей, полностью режущий край, как пластмассовая коронка.

Показания: диастемы и тремы, укороченная верхняя губа, глубокое резцовое перекрытие.

Подготовленный каркас штампованной коронки проверяют на рабочей модели не произошло ли нарушение после выпиливания окна. Коронку обезжиривают, маскируют придесневой ободок и остальные участки края коронки у окна специальным белым изоляционным лаком. После высушивания вновь закрепляют на модели и моделируют воском анатомическую форму вестибулярной поверхности с учетом формы рядом стоящих зубов. Вырезают блок с близкими зубами, гипсуют в кювету вестибулярной поверхностью вверх и после изоляционного покрытия отливают верхнюю часть кюветы. Удаляют воск, пакуют пластмассу выбранного цвета и полимеризуют, шлифуют, полируют.[1,2]

Отличается лёгкостью изготовления, в тоже время имеет ряд минусов: пластмасса теряет изначальный цвет, особенно по краям окна, конструкция ослаблена удаление губной поверхности коронки, почти непригодна для опоры мостовидного протеза.

Литература:

1. Кабанов Б.Д., Малышев В.А. Переломы челюстей Кабанов Б.Д., Малышев В.А., 2009г.
2. Базилян Э.А., Робустова Т.Г., Лукина Г.И. и др./Под редакцией Э.А. Базиляна Пропедевтическая стоматология, 2010г.
3. Гаврилов Е.И., Щербаков А.С. Ортопедическая стоматологии, 2010г.

РЕЧЕВЫЕ ФОРМУЛЫ ВЕЖЛИВОСТИ В РУССКОМ И АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКАХ: ПОНЯТИЕ, ВИДЫ, КОММУНИКАТИВНАЯ РОЛЬ (НА ПРИМЕРЕ АНАЛИЗА ФОРМУЛ ОБРАЩЕНИЯ И ПРОСЬБЫ)

Подгорный Д.С.

*Краснодарское высшее военное училище имени генерала армии С.М. Штеменко
Краснодар, Россия*

Вся наша жизнь, с момента рождения и до самой смерти, проходит среди таких же людей, как и мы сами. Личность любого из нас - это продукт общества, с которым мы взаимодействуем, и нашей собственной внутренней работы. Человек - это искаженное субъективным восприятием отражение окружающих его людей, у каждого из которых он невольно заимствуем какую-то черту, привычку или идею, и на их основе, в свою очередь, выстраивает свое поведение.

Представьте хотя бы на миг, насколько колоссально ваше влияние на родных,

друзей, однокурсников, которых вы видите каждый день, если даже случайные знакомые, встреча с которыми зачастую является для нас всего лишь кратким эпизодом, способны повлиять на наше настроение, а иногда и задать ритм целого дня.

Каждому из нас приятно слышать добрые слова и видеть улыбки на лицах окружающих людей. Это ободряет, прибавляет уверенности. Человек всегда неосознанно желает находиться рядом с теми, кто хорошо к нему относятся. И в то же время никому из нас не приятна грубость и агрессия. Ввиду этого, человечество давно выработало систему норм и правил поведения в обществе для того, чтобы минимизировать отрицательное воздействие людей друг на друга.

Согласно толковому словарю Д.В. Дмитриева, вежливость - это качество вежливого человека, совокупность хороших манер, умение вести себя в обществе.

Под вежливостью обычно понимают умение уважительно и тактично общаться с людьми, готовность пойти на компромисс и выслушать противоположные точки зрения.

Общение между людьми происходит на двух уровнях – вербальном и невербальном. Невербальный уровень можно определить как язык жестов и различных «сигналов» нашего тела. На вербальном же уровне общение ведется с помощью языковых единиц. В данной работе мы рассмотрим проявление вежливости именно на вербальном уровне.

Язык - это важнейшая знаковая система в человеческой культуре, средство членения, классификации и надындивидуальной фиксации опыта, посредством которого осуществляется речевое общение и понятийное мышление.

Язык без преувеличения можно назвать одним из величайших человеческих изобретений, позволяющим людям делиться своими мыслями, чувствами, эмоциями и идеями друг с другом. Однако не все люди говорят на одном языке, и, соответственно, не все люди могут беспрепятственно друг друга понимать. Так как каждый язык формируется в результате взаимодействия людей, живущих на определенной ограниченной территории, общее число языков в современном мире может варьироваться в интервале от 2,5 до 5-6 тысяч [1,2].

Вежливость - это культурный феномен, и поэтому то, что считается вежливым в одной культуре, может считаться странным или даже грубым в другой. И как следствие, то, что считается вежливым на одном языке,